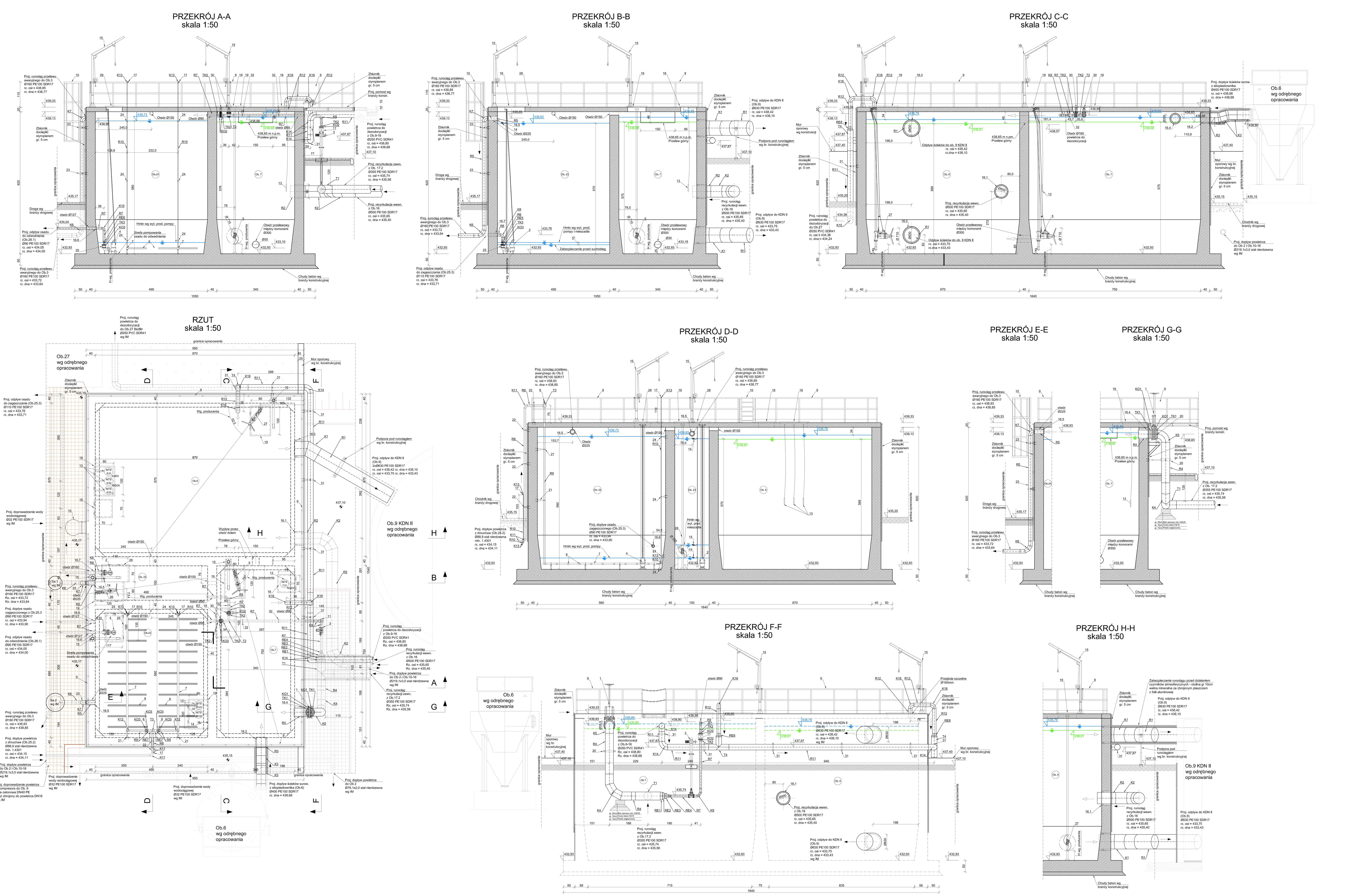
OB. NR 7,8,23,24 K. PREDENITRYFIKACJI, K. DENITRYFIKACJI I, ZB. BUFOROWY OSADU NADM., KOMORA STABIL. TL.



Zestawienie elementów

Lp.	Ozn.	Nazwa elementu	masa	moc	Ilość sztuk
1	HOV 7.1	Zasuwa nożowa DN 350, międzykołnierzowa, napęd ręczny	-	-	1
2	P 23.1	Pompa osadu do zagęszczania Qmin= 5,58 l/s dla H=2,75m	65 kg	P1=1,6kW P2=1,1kW	1
3	MOV 23.1	Zasuwa klinowa kielichowa, zaciskowa DN80 PN10, do zabudowy w ziemi z teleskopowym przedłużeniem trzpienia, napęd elektromechaniczny na kolumience z pozycjonerem	-	P= 0,25kW	1
4	P 24.1	Pompa osadu do odwadniania Qmin= 1,94 l/s dla H=2,46m	52 kg	P1=1,4kW P2=0,9kW	1
5	M 7.1	Zatapialne mieszadło poziome, P1=2,3 kW P2=2,0 kW; n=264 obr./min.	77 kg	P1=2,3kW P2=2,0kW	1
6	-	Dyfuzor rurowy PP, materiał membrany: EPDM/SILIKON; zakres pracy: 1,5-9 m³/h min. przepływ powietrza: 1,5 m³/h max. przepływ powietrza: 15 m³/h Ø63mm, L=750m	-	-	41
7	-	Profil kwadratowy zamknięty 80x80x2 stal nierdzewna min. 1.4301 (zgodne z wytycznymi producenta napowietrzania)	-	-	ΣL=10,6m
8	HOV 24.1 HOV 24.2	Przepustnica regulacyjno - odcinająca, napęd ręczny DN65	-	-	2
9	-	Pomosty i barierki wg. branży konstrukcyjnej	-	-	-
10	-	Drabina stała H=5,1m z pałąkiem, stal nierdzewna min. 1.4301 wg branży konstrukcyjnej	-	-	1
11	FIT 23.01	Przepływomierz elektromagnetyczny DN80	-	P=0,1kW	1
13	AITS 7.01 AITS 8.01 AITS 8.02 AITS 8.03 AITS 24.01 AITS 24.02	Sondy pomiarowe wg AKPiA: stężenia tlenu, temperatury, REDOX, azotu azotanowego	-	P=0,1kW	6
14	LSL 23.01 LSH 23.02 LSL 24.03 LSH 24.04	Pływakowe czujniki poziomu wg AKPiA pom. min, max + zabezpieczenie pomp przed suchobiegiem	-	P=0,1kW	-
15	-	Żuraw słupowy, obrotowy z napędem ręcznym, udźwig 100kg stal nierdzewna	-	-	4
16	-	Łańcuch uszczelniający + tuleja osłonowa:	-	-	-
16.1	-	Przejście szczelne, łańcuch uszczelniający pod tuleję Ø600x5mm na rurę 500PE. Tuleja osłonowa Ø600x5mm, stal nierdzewna min. 1.4301	-	-	1
16.2	-	Przejście szczelne, łańcuch uszczelniający pod tuleję Ø510x5mm na rurę 400PE. Tuleja osłonowa Ø510x5mm, stal nierdzewna min. 1.4301	-	-	1
16.3	-	Przejście szczelne, łańcuch uszczelniający pod tuleję Ø750x5mm na rurę Ø630PE. Tuleja osłonowa Ø750x5mm, stal nierdzewna min. 1.4301	-	-	2
16.4	-	Przejście szczelne, łańcuch uszczelniający pod tuleję Ø460x5mm na rurę Ø355PE. Tuleja osłonowa Ø460x5mm, stal nierdzewna min. 1.4301	-	-	1
16.5	-	Przejście szczelne łańcuch uszczelniający na rurę Ø160PE.	-	-	2
16.6	-	Przejście szczelne łańcuch uszczelniający na rurę Ø90PE.	-	-	2
16.7	-	Przejście szczelne łańcuch uszczelniający na rurę Ø110PE.	-	-	1
17	HOV 24.3 HOV 24.4 HOV 24.5	Odwodnienie ruszów napowietrzających, zawór kulowy DN10 gw., stal min. 1.4301	-	-	3
18	-	Właz z blachy nierdzewnej wym. wewn. 70x70 cm wg branży konstrukcyjnej	-	-	2
19	-	Właz z blachy nierdzewnej wym. wewn. 120x80 cm wg branży konstrukcyjnej	-	-	6
20	-	Podpora systemowa o regulowanej wysokości Ø355 stal nierdzewna min. 1.4301	-	-	2
21	-	Uchwyt systemowy z trzpieniem i kołkiem rozporowym na rurę Ø76,1 stal nierdzewna min. 1.4301	-	-	2
22	-	Uchwyt systemowy z trzpieniem i kołkiem rozporowym na rurę Ø88,9 stal nierdzewna min. 1.4301	-	-	4
23	-	Uchwyt systemowy z trzpieniem i kołkiem rozporowym na rurę Ø160 stal nierdzewna min. 1.4301	-	-	4
24	-	Uchwyt systemowy z trzpieniem i kołkiem rozporowym na rurę Ø19,0 stal nierdzewna min. 1.4301	-	-	8
25	C 23.1 C 24.1	Kompensator gumowy DN65 PN10	-	-	2
26	M 23.1	Zatapialne mieszadło poziome P1=1,1kW P2=0,9 kW; n=277 obr./min.	79 kg	P1=1,1kW P2=0,9kW	1
27	M 8.1	Zatapialne mieszadło poziome P1=2,8 kW P2=2,5 kW; n=263 obr./min.	86 kg	P1=2,8kW P2=2,5kW	1
28	-	Właz z blachy nierdzewnej wym. wewn. 110x70 cm wg branży konstrukcyjnej	-	-	1
29	-	Właz z blachy nierdzewnej wym. wewn. 120x70 cm wg branży konstrukcyjnej	-	-	1
30	HOV 23.1 HOV 24.6	Zasuwa nożowa DN 80, międzykołnierzowa, napęd ręczny	-	-	2
31	-	Uchwyt systemowy ze śrubą gwintowaną i kołkiem rozporowym na rurę Ø250 stal nierdzewna min. 1.4301	-	-	7
32	-	Podwiesie systemowe na rurę Ø90, stal nierdzewna min. 1.4301	-	-	3

Ozn.	Nazwa	Parametry
Ob. 7	Komora predenitryfikacji (KPDN)	Wymiary wewnętrzne: 3,4m x 7,5m x 6,2m wg branży konstrukcyjnej
Ob. 8	Komora denitryfikacji I (KDN I)	Wymiary wewnętrzne: 6,7m x 6,7m x 6,2m wg branży konstrukcyjnej
Ob. 23	Zbiornik buforowy osadu nadmiernego	Wymiary wewnętrzne: 4,9m x 1,5m x 6,2m wg branży konstrukcyjnej
Ob. 24	Komora tlenowa stabilizacji osadu	Wymiary wewnętrzne: 4,9m x 5,6m x 6,2m wg branży konstrukcyjnej

Oznaczenie:

Żelbetowe elementy - projektowane

Betonowe elementy - projektowane

Uwaga:
1. Dokumentacja rysunkowa stanowi jedno opracowanie z częścią opisową.
2. Wszystkie rzędne i wymiary zweryfikować na budowie w razie niezgodności skontaktować się z Projektantem.
3. Wszystkie rysunki branży technologicznej rozpatrywać łącznie z dokumentacją branżową.
4. Wszystkie prace wykonywać zgodnie z przepisami BHP, zgodnie ze sztuką budowlaną i pod nadzorem osób posiadających stosowne uprawnienia.

Zestawienie rur i kształtek

Lp.	Wyszczególnienie	Średnica zew.	SDR	Ilość	Jednostka [x]
R1	Rurociąg	Ø630 PE100	17	~7,3	m
R2	Rurociąg	Ø500 PE100	17	~4,1	m
R3	Rurociąg	Ø400 PE100	17	~0,45	m
R4	Rurociąg	Ø355 PE100	17	~2,5	m
R5	Rurociąg	Ø160 PE100	17	~10,0	m
R6	Rurociąg	Ø110 PE100	17	~0,6	m
R7	Rurociąg	Ø90 PE100	17	~9,4	m
R8	Rurociąg	Ø88,9 stal nierdzewna min. 1.4301	-	~6,4	m
R9	Rurociąg	Ø76,1 stal nierdzewna min. 1.4301	-	~15,1	m
R10	Rurociąg	Ø19,0 stal nierdzewna min. 1.4301	-	~14,6	m
R11	Rurociąg	Ø250 PVC	41	~17,5	m
R12	Rurociąg	Ø160 PVC	41	~4,5	m
K1	Kolano segmentowe 30°	Ø630 PE100	17	2	szt.
K2	Kolano segmentowe 90°	Ø500 PE100	17	2	szt.
K3	Kolano segmentowe 15°	Ø400 PE100	17	2	szt.
K4	Kolano segmentowe 90°	Ø355 PE100	17	1	szt.
K5	Kolano wtryskowe 90°	Ø355 PE100	17	1	szt.
K6	Kolano segmentowe 90°	Ø160 PE100	17	2	szt.
K7	Kolano 90°	Ø160 PE100	17	2	szt.
K8	Kolano 90°	Ø110 PE100	17	1	szt.
K9	Kolano segmentowe 90°	Ø90 PE100	17	1	szt.
K10	Kolano 90°	Ø90 PE100	17	1	szt.
K11	Kolano 90°	Ø88,9 stal nierdzewna min. 1.4301	-	3	szt.
K12	Kolano 90°	Ø76,1 stal nierdzewna min. 1.4301	-	2	szt.
K13	Kolano 90°	Ø19,0 stal nierdzewna min. 1.4301	-	7	szt.
K14	Kolano 90°	Ø250 PVC	41	3	szt.
K15	Kolano segmentowe 90°	Ø250 PVC	41	1	szt.
K16	Kolano 90°	Ø160 PVC	41	4	szt.
T1	Trójnik	Ø355 PE100	17	1	szt.
T2	Trójnik	Ø90 PE100	17	1	szt.
T3	Trójnik	Ø88,9 stal nierdzewna min. 1.4301	-	1	szt.
T4	Trójnik	Ø250 PVC	41	2	szt.
TK1	Tuleja kołnierzowa	Ø355 PE100	17	2	szt.
TK2	Tuleja kołnierzowa	Ø90 PE100	17	6	szt.
TK3	Tuleja kołnierzowa	Ø75 PE100	17	2	szt.
KO1	Kołnierz luźny przelaczany	DN350 PN10 stal nierdzewna min. 1.4301	-	2	szt.
KO2	Kołnierz luźny przelaczany	DN80 PN10 stal nierdz. min. 1.4301	-	6	szt.
KO3	Kołnierz luźny przelaczany	DN65 PN10 stal nierdz. min. 1.4301	-	6	szt.
RE1	Redukcja	Ø355/315 PE100	17	1	szt.
RE2	Redukcja	Ø315/225 PE100	17	1	szt.
RE3	Redukcja	Ø225/110 PE100	17	1	szt.
RE4	Redukcja	Ø110/90 PE100	17	1	szt.
RE5	Redukcja	Ø110/75 PE100	17	1	szt.
RE6	Redukcja	Ø90/75 PE100	17	1	szt.
RE7	Redukcja	Ø88,9/76,1 stal min. 1.4301	-	2	szt.
RE8	Redukcja	Ø250/160 PVC	41	2	szt.

	Imię i Nazwisko	Data	Nr uprawnień	Specjalność	Podpis
Opracował:	mgr inż. Paweł Garb	02.2017	-	-	
Opracował:	mgr inż. A. Leszczyńska	02.2017	-	-	
Projektował:	-	-	-	-	
Projektował:	mgr inż. D. Korzeniowski	02.2017	MAP/0233/PWBS/15	bez ograniczeń	
Sprawdził:	mgr inż. Piotr Chałoń	02.2017	MAP/0611/PBS/15	bez ograniczeń	

ZAMAWIAJĄCY: Gmina Miejska Świeradów - Zdrój

Obiekt, adres: Oczyszczalnia ścieków w m. Świeradów - Zdrój ul.Wiejska 9, 59-850 Świeradów-Zdrój woj. dolnośląskie

Nazwa kontraktu: PRZEBUDOWA I ROZBUDOWA ISTNIEJĄCEJ OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW ECOLO-CHIEF WRAZ Z ROZBIÓRKĄ OBIEKTÓW PRZY UL. WIEJSKIEJ 9 W ŚWIERADOWIE-ZDROJU

Tytuł opracowania: TOM II CZ.1 (T) Projekt wykonawczy - branża technologiczna

Tytuł rysunku: OB. NR 7, 8, 23, 24 K. PREDENITRYFIKACJI, K. DENITRYFIKACJI I, ZB. BUFOROWY OSADU NADM., KOMORA STABIL. TL.

WYKONAWCA: AZE Zając, Kościołek sp. j. w restrukturyzacji 34-625 SKRZYDLNA 101

Stadium:	Nr Rejestracyjny:	Skala:	Nr rysunku:
PROJEKT WYKONAWCZY	PR-0199	1:50	T/7