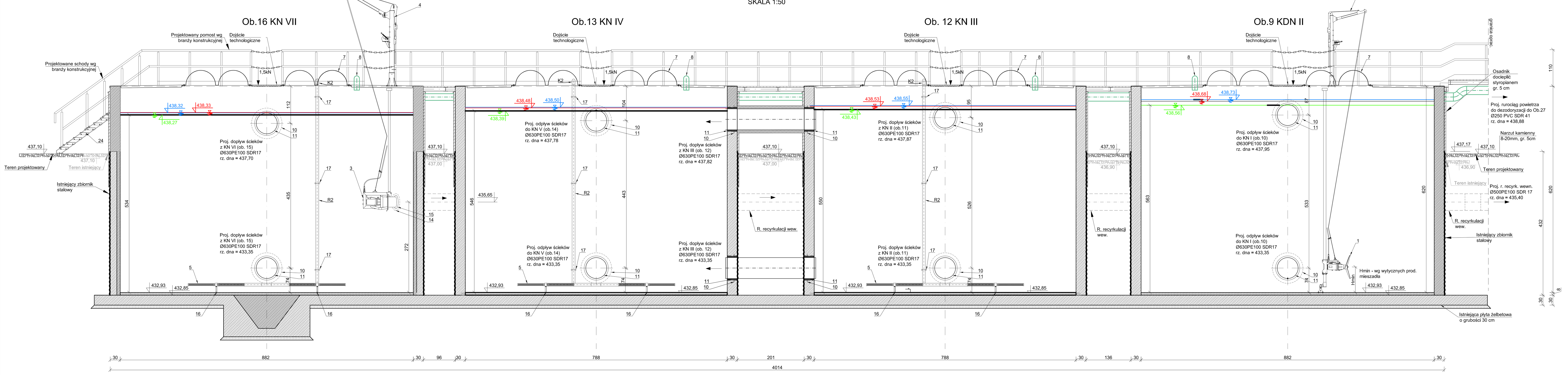
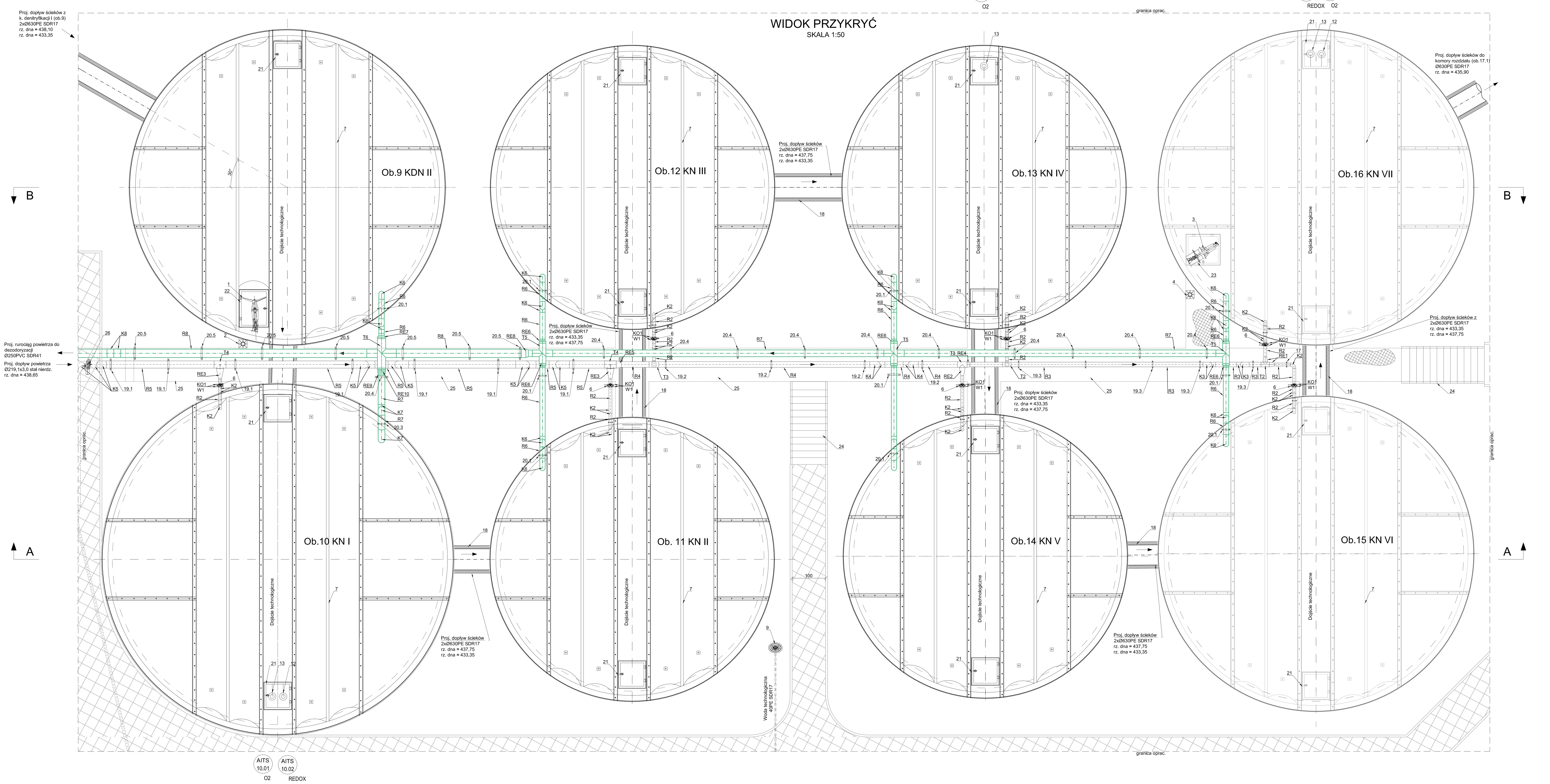
OB. NR 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16 KOM. DENITRYFIKACJI II, KOM. NITRYFIKACJI I-VII

PRZEKRÓJ B-B
SKALA 1:50



WIDOK PRZYKRYĆ
SKALA 1:50



Zestawienie elementów

Lp.	Ozn.	Nazwa elementu	Parametry techniczne	Moc	Masa	Ilość szt.
1	M 9.1	Zatapialne mieszadło poziome z kpl. prowadnic ze stali nierdzewnej	Zatapialne, średnioobrotowe	P1= 2,3kW P2= 2,0kW	M=77kg	1
2	-	Żuraw z wyciągarką i kielichem kotwiącym	Udźwigu do 150kg, stal ocynkowana	-	-	1 kpl.
3	M 16.1	Mieszadło pompujące z kpl. prowadnic ze stali nierdzewnej	Zatapialne	P1= 5,8 kW P2= 5,0 kW	M=116kg	1kpl.
4	-	Żuraw z wyciągarką i kielichem kotwiącym	Udźwigu do 150kg, stal ocynkowana	-	-	1
5	-	Dyfuzor rurowy, membranowy EPDM, drobnopęcherzykowy	Ø66mm, L= 750mm	-	-	228
6	HOV 10.1 HOV 11.1 HOV 12.1 HOV 13.1 HOV 14.1 HOV 15.1 HOV 16.1	Przepustnice powietrza międzykołnierzowe z przedłużonym trzpieniem zakończonym klamką	Dn 80	-	-	7
7	-	Prefabrykowane przykrycia z TWS	Wytrzymałość obciążenia siłą skupioną 1,5kN na powierzchnię 20x20cm	-	-	8
8	-	Rurociągi powietrza do dezodoryzacji		-	-	-
9	Ht1	Hydrant wody technologicznej	Dn25	-	-	1
10	-	Tuleja osłonowa	Ø730x5 stal nierdzewna	-	-	31
11	-	Przejście szczelne na otwór 730mm i rurę 630PE	Łańcuch uszczelniający	-	-	31
12	-	Sonda pomiarowa	Redox (wg AKPiA)	-	-	2
13	-	Sonda pomiarowa	Pomiar tlenu (wg AKPiA)	-	-	3
14	-	Tuleja osłonowa	Ø400x4 stal nierdzewna	-	-	1
15	-	Przejście szczelne na otwór 400mm i rurę 315PE	Łańcuch uszczelniający	-	-	1
16	-	Podpora systemowa	Stal nierdzewna, na profil stalowy 80x80mm	-	-	61
17	-	Uchwyt systemowy z trzpieniem i kołkiem	Stal nierdzewna, na rurę 88,9x3mm	-	-	56
18	-	Zabezpieczenie rurociągów ścieków 630PE SDR17 przed działaniem czynników atmosferycznych	Otulina gr. 10cm wełna mineralna ze zbrojonym płaszczem z folii aluminiowej	-	-	kpl.
19	-	Uchwyty i podwiesia systemowe na r. powietrza:				
19.1	-	Podwiesie systemowe, montaż do pomostu	Stal nierdzewna, na rurę Ø219,1mm	-	-	7
19.2	-	Podwiesie systemowe, montaż do pomostu	Stal nierdzewna, na rurę Ø168,3mm	-	-	4
19.3	-	Podwiesie systemowe, montaż do pomostu	Stal nierdzewna, na rurę Ø139,7mm	-	-	5
19.4	-	Uchwyt systemowy z trzpieniem i kołkiem r.odwadn.ruszt napow.	Stal nierdzewna, na rurę Ø19,0mm	-	-	101
20	-	Obejmy i podwiesia system. pod r. dezodoryzacji:				
20.1	-	Obejma systemowa, montaż do przykrycia	Stal nierdzewna, na rurę Ø160mm	-	-	7
20.2		Podwiesie systemowe, montaż do pomostu	Stal nierdzewna, na rurę Ø160mm	-	-	3
20.3	-	Obejma systemowa montaż do przykrycia	Stal nierdzewna, na rurę Ø200mm	-	-	2
20.4	-	Podwiesie systemowe, montaż do pomostu	Stal nierdzewna, na rurę Ø200mm	-	-	10
20.5	-	Podwiesie systemowe, montaż do pomostu	Stal nierdzewna, na rurę Ø250mm	-	-	7
21	-	Właz rewizyjny, prefabrykowany z TWS	Wym. wew. 70x70cm	-	-	15
22	-	Właz montażowy, prefabrykowany z TWS	Wym. wew. 75x100cm	-	-	1
23	-	Właz montażowy, prefabrykowany z TWS	Wym. wew. 90x80cm	-	-	1
24	-	Projektowane schody (stal ocynkowana)	Wg branży konstrukcyjnej	-	-	2 kpl.
25	-	Projektowane barierki z pomostami (stal ocynkowana)	Wg branży konstrukcyjnej	-	-	kpl.
26	MOV10.1	Przepustnice powietrza międzykołnierzowe z napędem elektromechanicznym z pozycjonerem (płynna regulacja)	Dn200 (wg AKPiA)	0,4 kW	-	1
27	HOV10.2 HOV10.3 HOV10.4 HOV11.2 HOV11.3 HOV12.2 HOV12.3 HOV13.2 HOV13.3 HOV14.2 HOV14.3 HOV15.2 HOV15.3 HOV16.2 HOV16.3	Zawór kulowy	Odwodnienie rusztów napowietrzających, DN10 gw., stal min. 1.4301	-	-	15

Zestawienie rur i kształtek

Lp.	Wyszczególnienie	Średnica zew.	SDR	Ilość	Jednostka [x]
R1	Rurociąg	Ø19,0 stal min. 1.4301	-	~128,06	m
R2	Rurociąg	Ø88,9 stal min. 1.4301	-	~78,92	m
R3	Rurociąg	Ø139,7 stal min. 1.4301	-	~7,68	m
R4	Rurociąg	Ø168,3 stal min. 1.4301	-	~8,83	m
R5	Rurociąg	Ø219,1 stal min. 1.4301	-	~14,07	m
R6	Rurociąg	Ø160 PVC	41	~13,87	m
R7	Rurociąg	Ø200 PVC	41	~21,46	m
R8	Rurociąg	Ø250 PVC	41	~13,05	m
R9	Rurociąg	Ø630 PE100	17	~4,07	m
K1	Kolano 90°	Ø19,0 stal min. 1.4301	-	58	szt.
K2	Kolano 90°	Ø88,9 stal min. 1.4301	-	56	szt.
K3	Kolano 90°	Ø139,7 stal min. 1.4301	-	4	szt.
K4	Kolano 90°	Ø168,3 stal min. 1.4301	-	4	szt.
K5	Kolano 90°	Ø219,1 stal min. 1.4301	-	11	szt.
K6	Kolano 90°	Ø160 PVC	41	21	szt.
K7	Kolano 90°	Ø200 PVC	41	3	szt.
K8	Kolano 45°	Ø250 PVC	41	2	szt.
K9	Kolano 90°	Ø630 PE100	17	2	szt.
K10	Łuk segmentowy 30°	Ø630 PE100	17	1	szt.
T1	Trójnik	Ø88,9 stal min. 1.4301	-	7	szt.
T2	Trójnik	Ø139,7 stal min. 1.4301	-	2	szt.
T3	Trójnik	Ø168,3 stal min. 1.4301	-	2	szt.
T4	Trójnik	Ø219,1 stal min. 1.4301	-	2	szt.
T5	Trójnik	Ø200 PVC	41	3	szt.
T6	Trójnik	Ø250 PVC	41	1	szt.
KO1	Kołnierz luźny przelłaczany	DN80 PN10 stal min. 1.4301	-	14	szt.
RE1	Redukcja	Ø139,7/88,9 stal min. 1.4301	-	3	szt.
RE2	Redukcja	Ø168,3/88,9 stal min. 1.4301	-	2	szt.
RE3	Redukcja	Ø219,1/88,9 stal min. 1.4301	-	2	szt.
RE4	Redukcja	Ø168,3/139,7 stal min. 1.4301	-	1	szt.
RE5	Redukcja	Ø219,1/168,3 stal min. 1.4301	-	1	szt.
RE6	Redukcja	Ø200/160 PVC	41	6	szt.
RE7	Redukcja	Ø250/160 PVC	41	1	szt.
RE8	Redukcja	Ø250/200 PVC	41	1	szt.
RE9	Redukcja	Ø225/200 PVC	41	1	szt.
RE10	Redukcja	Ø250/225 PVC	41	1	szt.
W1	Wywijka	Ø88,9 mm	-	14	szt.

Oznaczenie:

- Żelbetowe elementy - projektowane
- Żelbetowe elementy - istniejące
- Betonowe elementy - istniejące

Uwaga:

1. Dokumentacja rysunkowa stanowi jedno opracowanie z częścią opisową.
2. Wszystkie rzędne i wymiary zweryfikować na budowie w razie niezgodności skontaktować się z Projektantem.
3. Wszystkie rysunki branży technologicznej rozpatrywać łącznie z dokumentacją branżową.
4. Wszystkie prace wykonywać zgodnie z przepisami BHP, zgodnie ze sztuką budowlaną i pod nadzorem osób posiadających stosowne uprawnienia.

WYKAZ OBIEKTÓW NA RYSUNKU:
Ob. nr 9. KOMORA DENITRYFIKACJI II
Ob. nr 10. KOMORA NITRYFIKACJI I
Ob. nr 11. KOMORA NITRYFIKACJI II
Ob. nr 12. KOMORA NITRYFIKACJI III
Ob. nr 13. KOMORA NITRYFIKACJI IV
Ob. nr 14. KOMORA NITRYFIKACJI V
Ob. nr 15. KOMORA NITRYFIKACJI VI
Ob. nr 16. KOMORA NITRYFIKACJI VII

	Imię i Nazwisko	Data	Nr uprawnień	Specjalność	Podpis
Opracował:	mgr inż. Paweł Garb	02.2017	-	-	
Opracował:	mgr inż. A. Leszczyńska	02.2017	-	-	
Projektował:	-	-	-	-	
Projektował:	mgr inż. D. Korzeniowski	02.2017	MAP/0323/PWBS/15	bez ograniczeń	
Sprawdził:	mgr inż. Piotr Chałon	02.2017	MAP/0611/PBS/15	bez ograniczeń	

ZAMAWIAJĄCY: Gmina Miejska Świeradów - Zdrój
Obiekt, adres: Oczyszczalnia ścieków w m. Świeradów - Zdrój, ul.Wiejska 9, 59-850 Świeradów-Zdrój, woj. dolnośląskie

Nazwa kontraktu: PRZEBUDOWA I ROZBUDOWA ISTNIEJĄCEJ OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW ECOLO-CHEF WRAZ Z ROZBIÓRKĄ OBIEKTÓW PRZY UL. WIEJSKIEJ 9 W ŚWIERADOWIE-ZDROJU

Tytuł opracowania: TOM II CZ.1 (T) Projekt wykonawczy - branża technologiczna

Tytuł rysunku: OB. NR 9, 10, 11, 12, 13, 14,15,16 KOM. DENITRYFIKACJI II, KOM. NITRYFIKACJI I-VII - PRZEKRÓJ, WIDOK PRZYKRYĆ

WYKONAWCA: AZE Zając, Kościółek sp. j. w restrukturyzacji, 34-625 SKRZYDLNA 101

Stadium:	Nr. Rejestracyjny:	Skala:	Nr rysunku:
PROJEKT WYKONAWCZY	PR-0199	1:50	T/8.2

Rysunek wykonano przy użyciu programu: AUTODESK AutoCAD LT 2012 PL. Rysunek jest własnością firmy AZE Zając Kościółek Sp. j. w restrukturyzacji, 34-625 Skrzydlna 101. Wszelkie prawa autorskie zastrzeżone.