

**PRZEKRÓJ A-A**

Właz żeliwny ciężki D400 wg PN-EN-124:1-2015

Betonowe pierścienie wyrównujące  $\varnothing 625$  (h=60;80;100mm)

Płyta pokrywowa żelbetowa

Pierścieni odciażający żelbetowy (h=250mm)

Uszczelka gumowa

Betonowe dno studzienki C35/45 W8  $\varnothing 1000/1200$  (h= 950mm)

Porecz pochwytna z pręta stalowego ocynk.  $\varnothing 30$ mm

Dimensions and labels: 50,  $\varnothing 625$ , 250, 195, 420, 40, 150, C, H, RzK2/1, D2, RzK3/1, D3, 150, 5%, RzD, RzK1, D1, RzK2, 100, 100,  $\varnothing 1000$ , 100.

Wypoziomowana wylewka betowa z betonu C12/15, gr. 10 cm

Podsyпка piaskowa zagęszczona do  $\rho_s \geq 0,97$  gr. 10cm

**PRZEKRÓJ B-B**

Właz żeliwny ciężki D400  
wg PN-EN-124:1-2015

Betonowe pierścienie wyrównujące  
 $\varnothing 625(h=60;80;100\text{mm})$

Płyta pokrywowa żelbetowa  
( $\varnothing 1900/625/200$  dla studni  $\varnothing 1000$ )  
( $\varnothing 2250/625/200$  dla studni  $\varnothing 1200$ )

Pierścień odciażający żelbetowy  
( $h=250\text{mm}$ )

Uszczelka gumowa

RzK3/1

RzD

RzK4/1

HK4

$\varnothing 1000$

100

100

100

250

195

420

40

300

150

240-300

$\varnothing 625$

50

Wypoziomowana wylewka betonowa z betonu C12/15, gr. 10 cm  
Podsyпка piaskowa zagęszczona do  $\rho_s \geq 0,97 \text{ gr./}10\text{cm}$



Technical drawing of a circular structure, likely a cross-section of a vessel or a large pipe. The drawing shows four ports (D1, D2, D3, D4) arranged symmetrically around a central circular body. The central body has an outer diameter of  $\varnothing 1000$  and an inner diameter of  $\varnothing 600$ . The ports are labeled D1, D2, D3, and D4. The drawing includes various geometric labels:  $\alpha$ ,  $\beta$ ,  $\gamma$ , and  $\delta$  for angular dimensions, and  $150$  for a radial dimension. The drawing is oriented with a vertical axis labeled 'B' and a horizontal axis labeled 'A'.

Uwagi:

1. Studnie DN1200 wykonać z elementów o tożsamy właściwości fizyko-chemicznych jak studnie DN1000
2. Studnie wykonać z elementów prefabrykowanych z betonu C35/45.
3. Stopnie żłazowe muszą być zabezpieczone tworzywem antypoślizgowym.
4. Studnie muszą być wykonane zgodnie z normami PN-EN 476 i PN-EN 1917.
4. w przypadku występowania wód gruntowych powyżej poziomu posadowienia studni, należy wykonać dociążenia studni kręgiem betonowym; posadowienie przedmiotowych kręgów betonowych, należy wykonać na podkładzie betonowym C8/10 (B10) gr. 10 cm i podsypce piaskowej grubości 10 cm, zagęszczonej do  $IS \geq 0,97$  - poprzez analogię do posadowienia studni; przestrzeń/pustkę między zewnętrznymi kręgami dociążającymi a studniami, należy wypełnić mieszkanką betonową C25/30 (B30), w klasie ekspozycji XC2. Należy wykonać warstwę szczepną na kręgach dociążających jak i na studniach betonowych.

**ESKO Przedsiębiorstwo  
Inżynierii Środowiska**  
ul. Sikorskiego 19. 65-454 Zielona Góra  
sekretariat @esko.org.pl



Zadanie inwestycyjne:	<b>"ROZBUDOWA KANALIZACJI SANITARNEJ I WODOCIĄGOWEJ W ŚWIERADOWIE-ZDROJU"</b>		
Obiekt:	KANALIZACJA SANITARNA		
Stadium projektu:	PROJEKT WYKONAWCZY	S-30	
Branża:	SANITARNA		
Tytuł rysunku:	Schemat studni betonowych DN1000 i DN1200		Skala: -
	Imię i nazwisko:	Numer uprawnień/specjalność:	Podpis/data:
Projektował:	dr inż. Barbara Jachimko	LBS/0090/POOS/12 BRANŻA SANITARNA	 27.04.2021r.
Sprawdził:	mgr inż. Andrzej Baczmański	14/93/ZG BRANŻA SANITARNA	 27.04.2021r.
Opracował:	mgr inż. Mariusz Loch		27.04.2021r.