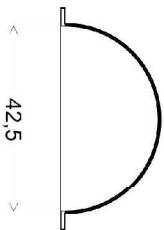
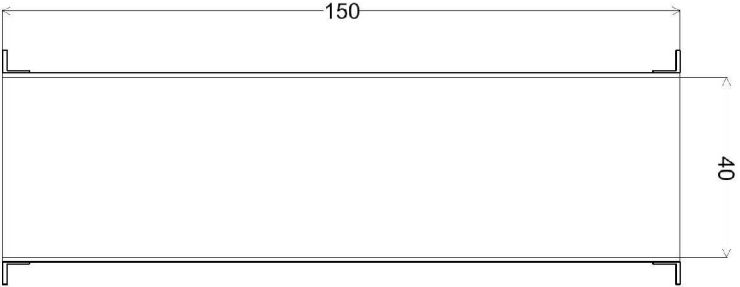


CZASZA SEPARATORA



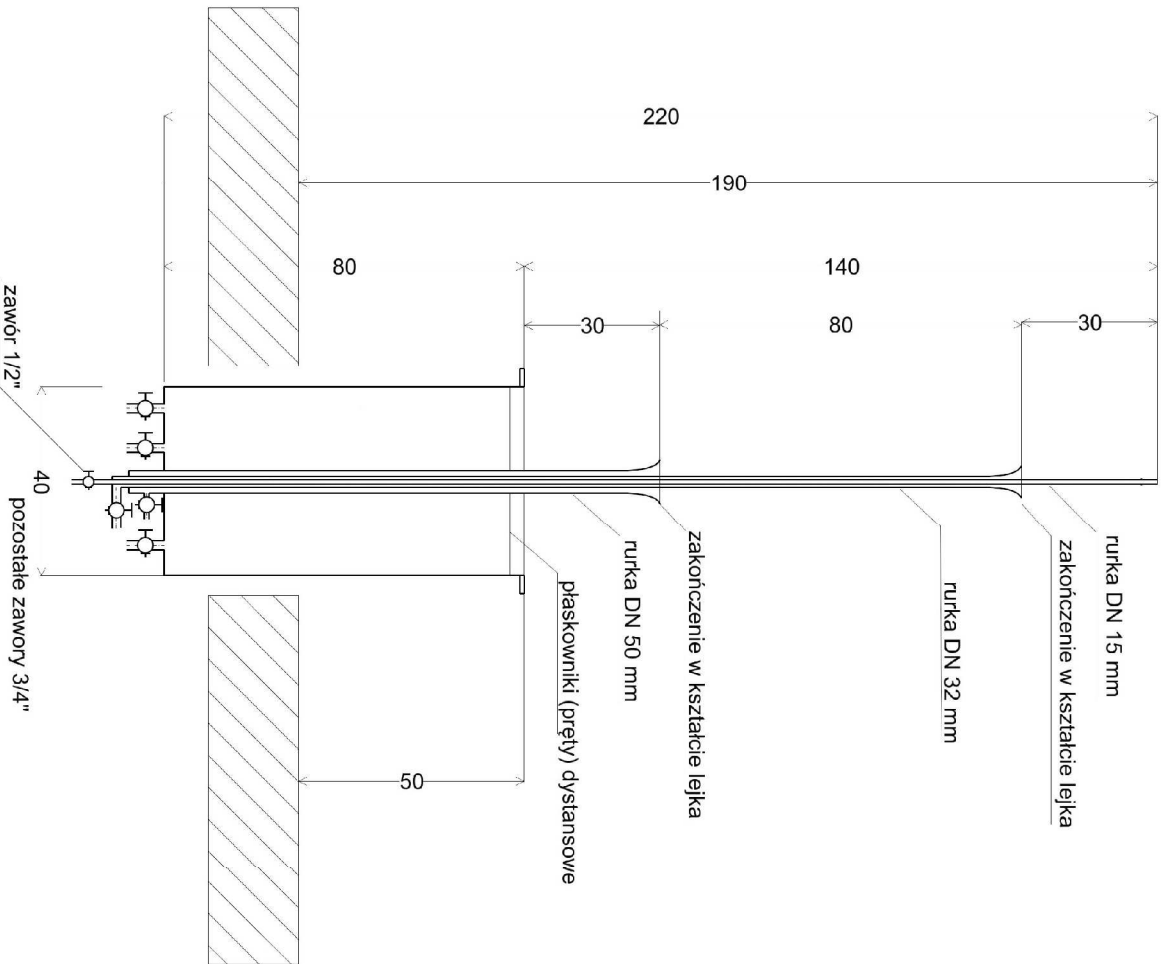
1. Czasza separatora jest wykonana ze stali kwasoodpornej 1.4301 i ma kształt półkuli o średnicy 42,5 cm z kohnierzem
2. Powierzchnia czaszy i kohnierza jest bardzo dobrze obrobiona (polerowana).
6. Czasza separatora i szklana rura separatora są połączone kohnierzami ze stali kwasoodpornej 1.4301 poprzez uszczelkę za pomocą 12 równomiernie rozmieszczonych na obwodzie kwasoodpornych śrub o średnicy 12 mm z ozdobnymi, kulistymi nakrętkami.

SZKLANA RURA SEPARATORA



1. Szklana rura separatora jest wykonana ze szkła borokrzemowego o długości 150 cm, średnicy DN 400 mm i grubości ścianki 10 mm.
2. W górnej i dolnej części do rury przyklejona jest opaska z kohnierzem ze stali 1.4301. Kohnierz ma grubość 10 mm i znajduje się w nim 12 równomiernie rozmieszczonych na obwodzie otworów o średnicy 13 mm na śruby.

KORPUS SEPARATORA Z RURKAMI



1. Korpus separatora ma kształt cylindra o DN 400 mm z kohnierzem w górnej części i dnem.
2. Porzez środek dna przechodzą współosiowo trzy rurki DN 15, DN 32 i DN 50. Rurka DN 15 służy do odbioru CO2, DN 32 stanowi przelew dla wody, a DN 50 doprowadza wodę do separatora. Rurki są usztywnione względem siebie i cylindra elementami (prętami) dystansowymi.
3. Poniżej dna cylindra, rurki mają nagwintowane zakończenia umożliwiające połączenie z zaworami (rurka DN 15 z zaworem 1/2" , a pozostałe z zaworami 3/4"). Zakończenia rurek DN 32 i DN50 mają w górnej części kształt lejka.
4. Przez dno cylindra wyprowadzone są dodatkowo trzy krótkie, nagwintowane rurki DN 20 do połączenia z zaworami 3/4" . Rozmieszczenie rurek powinno zapewnić wygodne manipulowanie zaworami. Dwoma rurkam woda z separatora dostarczana będzie do pijatek i do Domu Źródłowego, a trzecia rurka służy do odprowadzania brudnej wody po czyszczeniu separatora.
5. Kohnierz w górnej części cylindra ma grubość 10 mm i znajduje się w nim 12 równomiernie rozmieszczonych otworów o średnicy 13 mm na śruby.
6. Korpus separatora i szklana rura separatora są połączone kohnierzami poprzez uszczelkę za pomocą 12 nierdzewnych śrub o średnicy 12 mm z ozdobnymi kulistymi nakrętkami.
7. Wszystkie elementy separatora, śruby oraz zawory wykonane są ze stali kwasoodpornej 1.4301.

INWESTOR:		OBIEKT I ADRES:	
GMINA MIEJSKA ŚWIERADÓW-ZDRÓJ UL. 11-go Listopada 35 59-850 Świeródów-Zdrój		PROJEKT SEPARATORA CO2 WRAZ Z PIJATKĄ I ELEMENTAMI MATEU ARCHITEKTURY WRAZ Z ODPROWADZENIEM WODY DO KANALIZACJI ZBIORCZEJ Z ULICJA nr4 W CZERNIAWIE ZDRÓJ UL. SANATORJUNA 1, ŚWIERADÓW ZDRÓJ nr dz.34 i 24/1, AM 2 obr.0002, 2-ŚWIERADÓW ZDRÓJ	
PROJEKTANT	dr inż. STANISŁAW ŻAK	PROJEKT	Tytuł projektu
PROJEKTANT	dr hab. TADEUSZ PRZYLIBSKI	PROJEKT	SEPARATOR- ELEMENTY
SKALA	schemat 1:1	DATA OPRACOWANIA	11.2016
P.W.	112	WZ. RS.	

54-315 Wrocław, ul.Dziwnowska 12/2  
e-mail: fortod@interia.pl ; tel. 71 35 44 670

OF PROJEKT  
USŁUGI PROJEKTOWE